

吉岡研究室

[加工点制御による精密機械加工]

生産技術研究所 機械・生体系部門

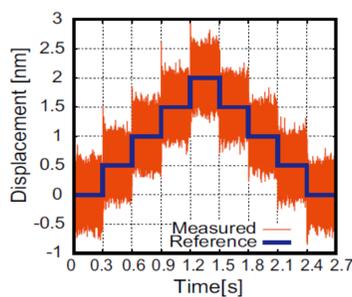
Department of Mechanical and Biofunctional Systems



工学系研究科 機械工学専攻

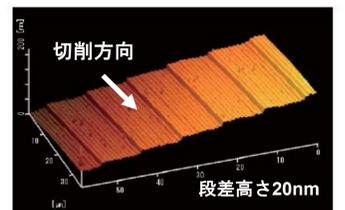
<https://www.iis.u-tokyo.ac.jp/>

- 産業基盤である機械加工技術の高度化
- 加工点に影響を与える多くの因子を考慮および制御



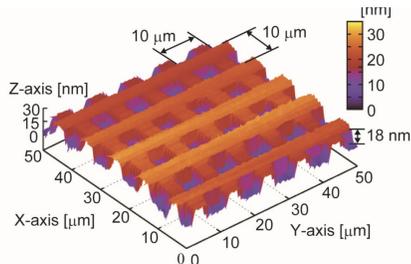
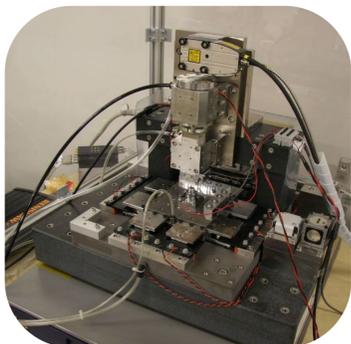
超精密位置決めシステム

- ナノメートル位置決め
- 力学的理想構造



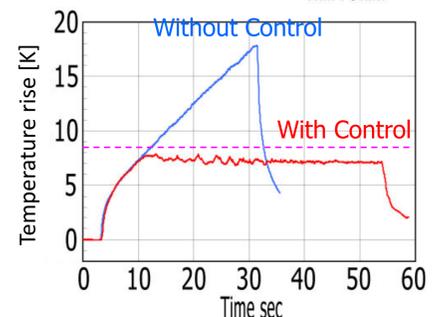
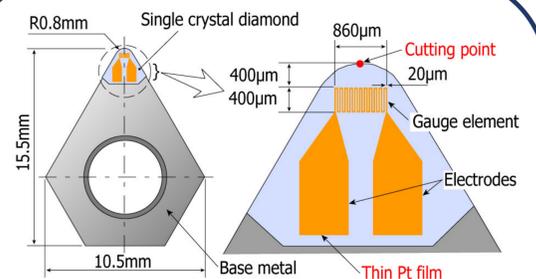
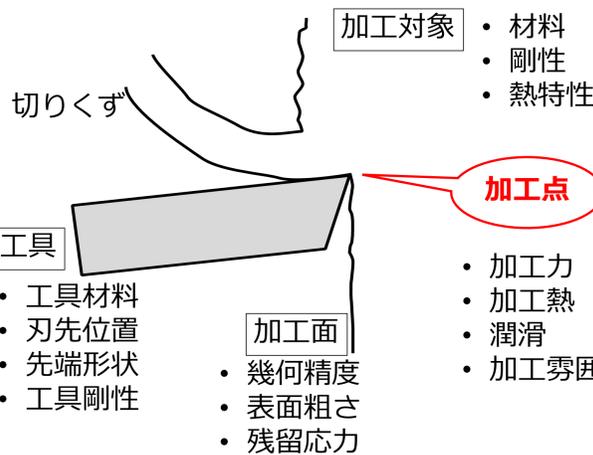
超精密切削加工システム

- ナノメートル運動制御
- 高安定機械構造



超精密形状計測システム

- 三次元ナノメートル計測
- アッペ誤差最小化



温度センサ搭載切削工具

- 加工熱モニタリング
- 加工温度の制御

回転工具高速工具サーボ

- 工具の精密位置決め
- 曲面上へ微細パターンニング

