



井上純哉

鉄・アルミの可能性をしゃぶり尽くす

熱加工プロセス特別研究会

RC-109

代表幹事

井上純哉（東京大学 大規模実験高度解析推進基盤 教授）

幹事

関戸健治（東京大学 生産技術研究所 技術専門職員）

連絡先

井上純哉

e-mail : j-inoue@iis.u-tokyo.ac.jp

主旨

近年の金属系構造材料の生産プロセスでは、熱処理や加工を複雑に組みあわせた熱加工制御プロセスが不可欠となっている。また、その様な複雑なプロセスを経て生産された素材は、さらに加工や接合などのプロセスを経ることで製品へと姿を変える。そのため、金属材料が持つポテンシャルを最大限活用するためには、素材の生産から製品の製造に至る過程で用いられる様々な熱加工プロセスに伴う組織変化や特性変化を理解し、予測することが極めて重要となる。特に高強度化と高延性化を高度に両立した次世代の構造材料の開発では、その重要性は一段と増している。

一方で、熱加工プロセス中の組織変化や特性変化を理解するためには、温度と加工を高精度に制御した模擬試験や模擬解析を実施することが不可欠であり、熱加工プロセスにおける複雑な温度履歴や加工履歴を模擬可能な様々な装置やシミュレーションプログラムが開発され、それらを用いた研究が全世界で行われてきた。しかし、個々の技術におけるノウハウは共有されず、個々の研究者は各々独自のスタイルで熱加工プロセス研究開発を実施しているのが現状である。

本特別研究会では、熱加工プロセスにおける組織変化や特性変化に関して広く議論することに加え、熱加工プロセスの模擬試験技術に関する問題点や新たな手法を共有することで、熱加工プロセスの理解を深める。さらに、金属系構造材料の新たな可能性についても掘り下げた議論を行う。

参加費：賛助員の場合：10万円（別途賛助員年会費1口10万円がかかります）

非賛助員の場合：法人30万円、個人20万円

参加人数による年会費の制限なし

定員：参加社数制限なし

運営方法：年4回程度開催

参加メンバー同士で話題提供、あるいは外部専門家による話題提供と自由な討議の場とする

特別研究会申込方法

下記連絡先まで電子メールでお申し込みください。

連絡先：一般財団法人 生産技術研究奨励会 特別研究会係

〒153-8505 東京都目黒区駒場4-6-1 東京大学生産技術研究所内Dw405

e-mail : renhisho@iis.u-tokyo.ac.jp



●HPアドレス : http://www.iis.u-tokyo.ac.jp/shourei/ResearchCommitte/RC_2025.html

●特別研究会会員規則 : http://www.iis.u-tokyo.ac.jp/shourei/ResearchCommitte/RC_gazou/rc2025/RC-kaiin-ki.pdf

2025年度 特別研究会申込書

特別研究会会員規則に同意の上、お申し込みください。

申込日：_____年____月____日

いずれかに○をつけてください。

[] 新規

[] 継続（継続参加の場合も、年度毎に申込書をご提出ください。）

(1) 特別研究会No. : RC-

(2) 貴社名 :

(3) 参加者（参加者複数の場合は、代表者をご記入いただき、その他の方は別紙でご提出ください。）

（フリガナ）

■氏名 :

■所属 :

■役職 :

■勤務先所在地 : 〒

■電話番号 :

■E-mailアドレス :

(4) 事務担当連絡先（上記(3)と同一の場合、ご記入の必要はありません。）

（フリガナ）

■氏名 :

■所属 :

■役職 :

■勤務先所在地 : 〒

■電話番号 :

■E-mailアドレス :

賛助員について

いずれかに○をつけてください。3と4については賛助員年会費の口数をご記入ください。

- 既に賛助員である。賛助員担当者について、上記担当者と同じ
- 既に賛助員である。賛助員担当者について、他部署の者
- 既に賛助員であるが、増口する。→ _____ 口に増口（1口につき賛助員年会費10万円）
- 賛助員未入会につき、新規申込みをする。→ _____ 口で新規申込み（1口につき賛助員年会費10万円）
- 賛助員申込みをしない。

ご不明の場合には、上記までお問い合わせください。

賛助員の詳細については、<http://www.iis.u-tokyo.ac.jp/shourei/memberhp.html>をご覧ください。