

CMI

橋本彰研究室

[製造技術を製造科学へ]

生産技術研究所 先進ものづくりシステム連携研究センター

Collaborative Research Center for Manufacturing Innovation

エコロジー加工学

精密機械工学専攻

<http://www.hashimoto-lab.iis.u-tokyo.ac.jp>

製造技術を製造科学へ

Head for Manufacturing Science

今後大きな発展が期待される航空機産業の基盤を支える製造技術について、飛躍的な発展を目指し、2013年度より産学官連携プロジェクトを開始した。現在、東京大学生産技術研究所と国内外の航空機メーカーをはじめ、工作機械、切削工具、素材、切削油等のメーカー、計25社が経産省の支援を受け、プロジェクト研究を実施している。これまでの共通課題の研究 (Generic Project)に加え、各社との個別の実用化研究 (Application Study)の仕組みを整え、さらなる進展を目指している。

研究方針

スキルとしての生産技術を生産科学まで高め、飛躍的な進展を目指す。

研究内容

- ①高付加価値生産技術：難削材（チタン、CFRP）の高速、高精度加工他
- ②環境対応型生産技術：切削油の最少化（MQL）、切削工具の長寿命化他
- ③省資源型生産技術：切削電力の低減、切り屑の低減他

